

# Produkt und Problemlösung aus einer Hand

## Krebs & Riedel hat für jede Anforderung das Passende im Angebot

Als global aufgestellte Lohnschleiferei bietet die IW Gussputz GmbH ihren Kunden Produkte rund um Lohnstrahlen, Gussbearbeitung und Gussnachbehandlung. Die 40 Mitarbeiter produzieren auf einer Betriebsfläche von 3.000 m<sup>2</sup>. Die Führungsspitze besteht aus den beiden Maschinenbau-Ingenieuren Aziz Yavuz und Sefah Altun.

Das Unternehmen entstand 2008 als zweites deutsches Standbein der 2006 gegründeten IW Projekt GmbH, die sich im internationalen Maschinen- und Anlagenbau einen Namen gemacht hat. „Die Idee war richtig – bereits nach kurzer Zeit verzeichneten wir ein rasch wachsendes Auftragsvolumen. So war schnell die Entscheidung gefallen, als Lohnschleiferei einen langfristig ausbaufähigen neuen Standort zu finden, der marktgerechte Erweiterungsmöglichkeiten bietet. Wichtig war uns dabei auch die gute Anbindung und die zentrale Lage im Rhein-Main-Gebiet“, so Geschäftsführer Sefah Altun.

Die stetige Entwicklung und Ausrichtung auf technisch anspruchsvolle Produkte haben IW Gussputz heute zu einem anerkannten Zulieferer namhafter deutscher Gießereien aus verschiedenen Branchen, von Hydraulik-Guss bis zum allgemeinen Maschinenbau gemacht. Um diese Partnerschaft im Markt weiter ausbauen zu können, ist das Unternehmen ebenfalls auf zuverlässige Lieferanten angewiesen, die es dabei unterstützen.

### Die richtige Trennscheibe

Mit dem hessischen Schleif- und Trennscheibenhersteller Krebs & Riedel hat das Unternehmen aus Babenhausen einen starken Partner gefunden. Das Familienunternehmen fertigt seit 1895 in Bad Karlshafen und gehört mit seinen 200 engagierten Mitarbeitern und einem Jahresumsatz von über 24 Millionen Euro zu den führenden deutschen Herstellern von modernen Schleifwerkzeugen. Die Schleifscheibenfabrik GmbH & Co. KG verfügt über eine breite Palette von Trennscheiben, die von der dünnen Scheibe bis zur Gieß-

reitrennscheibe reichen. Trennscheiben sind das meist eingesetzte Werkzeug zum Entfernen von Steigern und Angüsen. Je nach Anwendung werden stationäre Trennmaschinen, in Babenhausen auf einer Reichmann-Maschine oder auf Pendeltrennmaschinen eingesetzt. Sie schneiden problemlos versandete oder vererzte Gussteile.

Bei IW Gussputz werden Krebs & Riedel Scheiben zum Trennen von Guss-Speisern eingesetzt. Dabei müssen Anforderungen wie hohe Standzeit der Scheiben, gute Schnittleistung erreicht werden. „Das ist für unsere Wettbewerbsfähigkeit enorm wichtig, da der Kostenanteil bei den Ausgaben hoch ist“, erläutert Sefah Altun. Hochlegierte Werkstücke wie Hydraulik Gussteile können mit den Krebs & Riedel Trennscheiben wirtschaftlich bearbeitet werden. Eingesetzt werden z.B. gerade Trennscheiben mit einem Durchmesser von 500 oder 600 mm.

### Hohe Anforderungen an die Schnittqualität

„Darum haben wir uns für K&R Schleifwerkzeuge entschieden. Gute Qualität, Lieferzeit, Flexibilität und schnelle Reaktionszeit gaben den Ausschlag. Und: K&R Produkte verfügen über gute Trenneigenschaften.“ Die IW

Gussputz GmbH stellt beim Trennen hohe Anforderungen an die Schnittqualität. Es darf weder Blauschnitt noch Gratbildung entstehen. Krebs & Riedel bietet hierfür Scheiben bis 100 m/s zum Einsatz auf stationären Trennschleifmaschinen. Trennschleifscheiben mit Glasgewebeamierung sind auf ortsfesten Maschinen mit Arbeitsgeschwindigkeiten bis 100 m/s einsetzbar. Durch die Gewebeerstärkung sind diese Scheiben stärker belastbar und die Bruchgefahr wird deutlich verringert.

Sie lassen sich für schnellen Trennvorgang (etwa 4 cm<sup>2</sup>/s) einsetzen wie für Werkstoffe und Werkzeuge, die nicht gesägt werden können. Ebenso für Gussteile, gehärtete Teile und geometriebedingte Bauteile mit einem Durchmesser von 50 bis 800 mm.

Trennscheiben mit Gewebeerstärkung werden u.a. auf stationären Maschinen eingesetzt, bei denen die Zustellung von Hand, pneumatisch oder hydraulisch erfolgt, auf Pendeltrennmaschinen am Kran befestigt oder am Galgen von Hand mechanisch geführt; in Gießereien und Lohnputzereien, in der Stahlindustrie oder bei Halbzeuglieferanten.

Damit die Scheiben vor Ort auch optimal zum Einsatz kommen, investiert Krebs & Riedel in erfahrene Anwen-



Krebs & Riedel Trennscheibe im Einsatz.

dingstechniker, die dem Kunden mit Rat und Tat zur Seite stehen. Im Dialog mit dem Kunden werden vor Ort Spezifikationen an den gewünschten Arbeitsprozess angepasst. „Nicht nur die Produkte an sich, sondern zielorientierte Problemlösungen werden bei Krebs & Riedel verkauft und das begeistert uns“, so Sefah Altun, Geschäftsführer der IW Gussputz GmbH.

Um die Zukunft in Babenhausen dauerhaft zu sichern und die Produktivität zu steigern, wurde vor einiger Zeit eine hochautomatisierte Janke Maschine gekauft, die 2015 noch zum Einsatz kommen soll. Auch hier arbeitet die Lohnschleiferei mit ihren Lieferanten Hand in Hand, um die besten Ergebnisse liefern zu können.



*IW-Gussputz Geschäftsführer Sefah Altun (rechts) mit Anwendungstechniker Mike Dreßler, Krebs & Riedel bei der Planung an der neuen Janke Maschine.*

weitere Infos [www.krebs-riedel.de](http://www.krebs-riedel.de)

# Rudolf Geiger Maschinenbau GmbH

Der Schwerpunkt liegt in der Entwicklung und im Bau von CNC-750-Fusion und AP-650-M  
**Abricht- und Profiliermaschinen | Scheibenprofilbildererkennung mit CCD-Kamera**  
**Freie ISO-Programmierung.**

Precision ist unsere Leidenschaft und treibt uns ständig an!

**Wir sind mit Marktführer im Abrichten und Profilieren von CBN- und Diamantscheiben bis 500 mm – mit Zubehör bis 800 mm**



## Produkte und Dienstleistungen:

- Entwicklung und Bau von **Serien- und Sondermaschinen**
- Lohnfertigung mit eigenem **Vorrichtungsbau**
- Hochgenaues CNC- Fräsen-, Drehen- und Schleifen bis zu 6-angetriebenen Achsen
- Laserstrukturieren und -beschriften
- Präzisionsteile für die Medizintechnik



CNC-750-Fusion – 5-Achsen Profiliermaschine AP-650 manuelle Profiliermaschine. Beide Maschinen mit Bildererkennung



Multischleifzentrum 6-fach Scheibenwechsler mit Körperschallsensor. Schleifen eines Werkstücks in einer Aufspannung mit optimaler Rundlaufgenauigkeit im µm Bereich.



Vollautomatische 5-Achsen Anfasmaschine Endenbearbeitung von HM-Rundstäben

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008

**Rudolf Geiger Maschinenbau GmbH**

Präz.- Dreh- Fräs- Schleifteile

D-91320 Ebermannstadt · OT Rüssenbach

Telefon: +49 (0) 91 94/73 77-0 · Telefax: -50

eMail: [rudolf@geiger-gmbh.de](mailto:rudolf@geiger-gmbh.de) · internet: [www.geiger-gmbh.de](http://www.geiger-gmbh.de)

