



Konventionelle Schleifkörper

KREBS & RIEDEL
Schleifscheibenfabrik GmbH & Co. KG



Lagerliste 2020



KREBS & RIEDEL
Schleifscheibenfabrik GmbH & Co. KG
Bremer Str. 44
34385 Bad Karlshafen

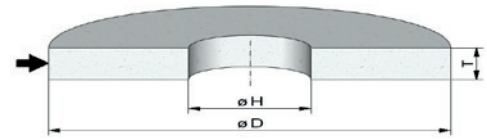
Tel.: +49 5672 184-0
E-Mail: mail@krebs-riedel.de
Web: www.krebs-riedel.de



Inhaltsverzeichnis

	Seite
Aussenrundscheifen	
Scheifen zwischen Spitzen	3 - 4
Flachscheifen	
Pendelscheifen	5 - 6
Profil- und Nutenscheifen	7
Verzahnungsscheifen	
Scheifschnecken	8-9
Einprofilscheifscheibe	10
Werkzeugscheifen	
Scheifbock- und Ständerscheifmaschinen	11 - 15
Topf-Scheifscheiben gerade	16
Topf-Scheifscheiben konisch	17
Tellerscheifscheibe Form 3	18
Tellerscheifscheibe Form 12	18
Bohrer - Scheifen	19
Sägenscharfscheiben	20 - 23
Sägenscharfscheiben /Profilscheifen	24
Scheifscheibe für Spanbrechernuten	24
Abrichten und Schärfe	
Abrichtsteine und -geräte	25
Handscheifmittel	26
Zubehör	
Reduzierbuchsen für Scheifscheiben	27
Kunststoff-Flansche	28
ISO-Formenübersicht	29 - 31

Scheifen zwischen Spitzen



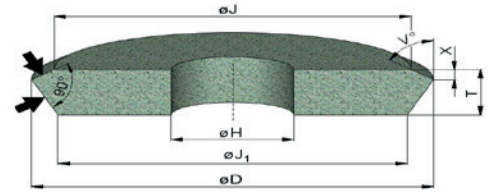
Anwendung:	Längs- und Einstechscheifen
Schleifmittelart:	Korund: 35A, 37A, 47A; Sinterkorund: 70A; Siliziumcarbid: 57C
Profil:	Form A
Maschinentyp:	Studer, Kellenberger, Tacchella, u.a.

Abmessungen	Zusammensetzung	Misch.-Nr.	Verwendungszweck
400 x 30 x 127	35A 60 J 6 V 84	9300 00	universal
	137A 60 J 8 V 84	50155 68	gehärteter Stahl
	57C 60 I 6 V 53	6142 66	Hartmetall, Nitrierstahl
	71A 60 K 8 V 84 -10	303 68	universal C60-HSS
400 x 50 x 127	35A 60 J 6 V 84	9300 00	universal
	35A 80 I 8 V 84	9296 68	universal, fein
	137A 60 J 8 V 84	50155 68	gehärteter Stahl
	47A 60 J 8 V 84	2573 68	VA, Nitrierstahl
	57C 60 I 6 V 53	6142 66	Hartmetall, Nitrierstahl
	71A 60 K 8 V 84 -10	303 68	universal C60-HSS
500 x 50 x 203	35A 60 J 6 V 84	9300 00	universal
	35A 80 I 8 V 84	9296 68	universal, fein
	137A 60 J 8 V 84	50155 68	gehärteter Stahl
	47A 60 J 8 V 84	2573 68	VA, Nitrierstahl

Zum Schleifen von schwer zerspanbaren Materialien empfehlen wir den Einsatz von **KREBS CBN** - Schleifkörpern in keramischer Bindung.

Aussenrundscheifen

Scheifen zwischen Spitzen

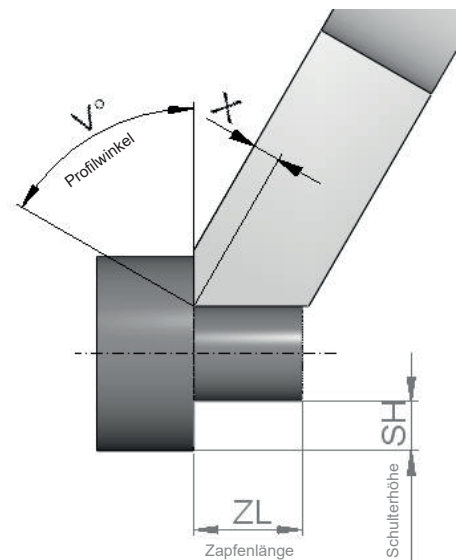


Anwendung:	Schrägeinsteichscheifen
Schleifmittelart:	Korund: 35A
Profil:	Form N
Maschinentyp:	Studer, Kellenberger, Tacchella, u.a.

Abmessungen	Zusammensetzung	Misch.-Nr.	Verwendungszweck
500 x 80 x 203	35A 120 I 14 V 176	5137474	universal, fein
	35A 80 I 14 V 176	5206974	universal

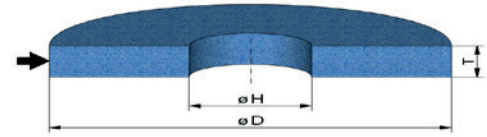
Schematische Darstellung Schrägeinsteichscheifen

Schulterhöhe SH
Zapfenlänge ZL



Zum Schleifen von schwer zerspanbaren Materialien empfehlen wir den Einsatz von **KREBS CBN** - Schleifkörpern in keramischer Bindung.

Pendelschleifen



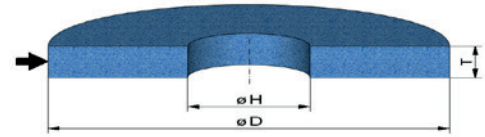
Anwendung:	Längs- und Einstechschleifen
Schleifmittelart:	Korund: 31A, 35A, 37A, 40A, 47A; Sinterkorund: 70A
Profil:	Form A
Maschinentyp:	Aba, Jung, ELB, G+H, Blohm, u.a.

Abmessungen	Zusammensetzung	Misch.-Nr.	Verwendungszweck
200 x 20 x 51	35A 46 H 7 V 44	7121 67	universal
200 x 25 x 51	35A 46 H 7 V 44	7121 67	universal
	70A 46 J 10 V 84 -30	1363 70	hochlegierter gehärteter Stahl
225 x 25 x 51	131A 46 F 10 V 92	50158 70	gehärteter Stahl
	35A 46 H 7 V 44	7121 67	universal
	47A 46 J 10 V 84	2723 70	VA, Nitrierstahl
	70A 46 J 10 V 84 -30	1363 70	hochlegierter gehärteter Stahl
	137A 46 I 10 V 84	50163 70	gehärteter Stahl
250 x 25 x 76	35A 46 H 7 V 44	7121 67	universal
	70A 46 J 10 V 84 -30	1363 70	hochlegierter gehärteter Stahl
250 x 32 x 76	35A 46 H 7 V 44	7121 67	universal
300 x 50 x 76	131A 46 F 10 V 92	50158 70	gehärteter Stahl
Aussp. 155 x 10/10	35A 46 H 7 V 44	7121 67	universal
	40A 46 G 8 V 92	2886 68	gehärteter Stahl
	47A 46 J 10 V 84	2723 70	VA, Nitrierstahl
	70A 46 J 10 V 84 -30	1363 70	hochlegierter gehärteter Stahl
	137A 46 I 10 V 84	50163 70	gehärteter Stahl
350 x 40 x 127	40A 46 G 8 V 92	2886 68	gehärteter Stahl
	70A 46 J 10 V 84 -30	1363 70	hochlegierter gehärteter Stahl

Bohrung wahlweise bei $\varnothing$ 250 - 51 oder 76 mm

Zum Schleifen von schwer zerspanbaren Materialien empfehlen wir den Einsatz von **KREBS CBN** - Schleifkörpern in keramischer Bindung.

Pendelschleifen

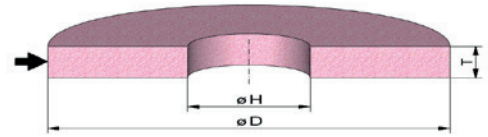


Anwendung:	Längs- und Einstechschleifen
Schleifmittelart:	Korund: 31A, 35A, 40A, 47A; Sinterkorund: 70A
Profil:	Form A
Maschinentyp:	Aba, Jung, ELB, G+H, Blohm, u.a.

Abmessungen	Zusammensetzung	Misch.-Nr.	Verwendungszweck
400 x 50 x 127	131A 46 F 10 V 92	50158 70	gehärteter Stahl
	35A 46 H 7 V 44	7121 67	universal
	40A 46 G 8 V 92	2886 68	gehärteter Stahl
	47A 46 J 10 V 84	2723 70	VA, Nitrierstahl
	70A 46 J 10 V 84 -30	1363 70	hochlegierter gehärteter Stahl
400 x 100 x 127	35A 46 J 13 V 86	6969 73	universal
	70A 46 J 13 V 84 -30	1363 73	hochlegierter gehärteter Stahl

Zum Schleifen von schwer zerspanbaren Materialien empfehlen wir den Einsatz von **KREBS CBN** - Schleifkörpern in keramischer Bindung.

Profil- und Nutenschleifen



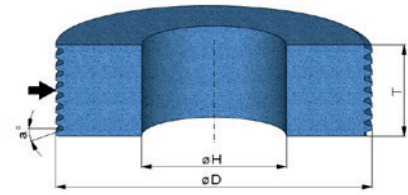
Anwendung: **Diaformschleifen**
 Schleifmittelart: Korund: 40A
 Profil: Form A
 Maschinentyp: Jung, ELB, G+H, u.a.

Abmessungen	Zusammensetzung	Misch.-Nr.
250 x 32 x 51	40A 120 I 8 V 92	7096 68

Anwendung: **Nutenschleifen**
 Schleifmittelart: Korund: 40A
 Profil: Form A
 Maschinentyp: Jung, ELB, G+H, u.a.

Abmessungen	Zusammensetzung	Misch.-Nr.	Verwendungszweck
200 x 20 x 51	40A 120 K 8 V 84	2475 68	universal
300 x 20 x 76	40A 120 K 8 V 84	2475 68	universal

Schleifschnecken



Anwendung:	Kontinuierliches Wälzschleifen
Schleifmittelart:	Sinterkorund: 70A, 71A
Profil	Form A oder vorprofiliert nach Kundenangabe
Maschinentyp:	Reishauer, KAPP u.a.

Abmessungen	Zusammensetzung	Misch.-Nr.	Verwendungszweck
275 x 125 x 160	61A 80 J 10 V 170-30	5160770	Reishauer bis 80 m/s
	148A 80 J 11 V 174-30	5124471	Reishauer bis 80 m/s
275 x 160 x 160	61A 80 J 10 V 170-30	5160770	Reishauer bis 80 m/s
	148A 80 J 11 V 174-30	5124471	Reishauer bis 80 m/s
300 x 125 x 160	61A 80 J 10 V 170-30	5160770	Reishauer bis 80 m/s
	148A 80 J 11 V 174-30	5124471	Reishauer bis 80 m/s
300 x 145 x 160	61A 80 J 10 V 170-30	5160770	Reishauer bis 80 m/s
	148A 80 J 11 V 174-30	5124471	Reishauer bis 80 m/s
350 x 64/84/104 x 160	71A 80 I 14 V 170-10	5199774	Reishauer bis 50 (63) m/s
	71A 120 I 12 V 170-10	5135381	Reishauer bis 50 (63) m/s
250 x 125 x 145	70A 80 I 12 V 170-30	5133881	KAPP bis 80 m/s
	148A 120 J 11 V 174-30	5109671	KAPP bis 80 m/s
280 x 160 x 115	70A 80 I 12 V 170-30	5133881	KAPP bis 80 m/s
	70A 80 H 13 V 170-60	5133073	KAPP bis 80 m/s
	148A 80 J 11 V 174-30	5124471	KAPP bis 80 m/s
320 x 125 x 115	70A 80 I 12 V 170-30	5133881	KAPP bis 80 m/s
	70A 80 H 13 V 170-60	5133073	KAPP bis 80 m/s
	148A 80 J 11 V 174-30	5124471	KAPP bis 80 m/s

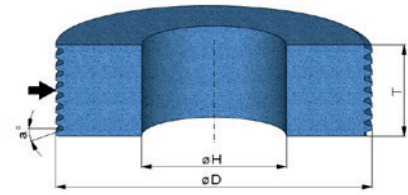
Standard-Eingriffswinkel EW: 12°, 14,5°, 15°, 16°, 17°, 19°, 20°, 21°, 22°

Mögliche Module: 1-12, je nach EW

Gangzahl: max. 9

Verzahnungsschleifen

Schleifschnecken



Anwendung:	Kontinuierliches Wälzschleifen
Schleifmittelart:	Sinterkorund: 70A, 71A
Profil	Form A oder vorprofiliert nach Kundenangabe
Maschinentyp:	Liebherr u.a.

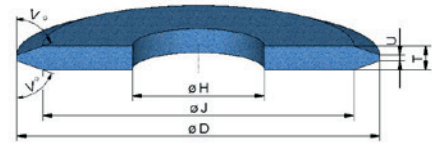
Abmessungen	Zusammensetzung	Misch.-Nr.	Verwendungszweck
220 x 230 x 110	70A 80 I 12 V 170-30	5133881	Liebherr bis 63 (80) m/s
	70A 80 H 13 V 170-60	5133073	Liebherr bis 63 (80) m/s
	148A 80 J 11 V 174-30	5124471	Liebherr bis 63 (80) m/s
	147A 80 I 11 V 174-30	5111871	Liebherr bis 63 (80) m/s
240 x 200 x 76,2	70A 80 I 12 V 170-30	5133881	Liebherr bis 63 (80) m/s
	70A 80 H 13 V 170-60	5133073	Liebherr bis 63 (80) m/s
	148A 80 J 11 V 174-30	5124471	Liebherr bis 63 (80) m/s
	147A 80 I 11 V 174-30	5111871	Liebherr bis 63 (80) m/s
320 x 230 x 110	70A 80 I 12 V 170-30	5133881	Liebherr bis 63 (80) m/s
	70A 80 H 13 V 170-60	5133073	Liebherr bis 63 (80) m/s
	148A 80 J 11 V 174-30	5124471	Liebherr bis 63 (80) m/s
	147A 80 I 11 V 174-30	5111871	Liebherr bis 63 (80) m/s

Standard-Eingriffswinkel EW: 12°, 14,5°, 15°, 16°, 17°, 19°, 20°, 21°, 22°

Mögliche Module: 1-12, je nach EW

Gangzahl: max. 9

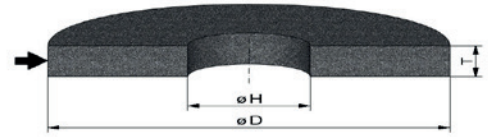
Einprofilschleifscheibe



Anwendung:	Teilwälz- und Profilschleifen
Schleifmittelart:	Korund: 35A, Sinterkorund: 70A
Profil	Form E, vorprofiliert nach Kundenangabe
Maschinentyp:	Höfler, Gleason, Niles, KAPP, Reform, u.a.

Abmessungen	Zusammensetzung			Misch.-Nr.	Verwendungszweck
200 x 20 x 76,2	70A	80	H 13 V 174-60	5168781	bis 50 m/s
350 x 40 x 127	70A	46	I 10 V 174-30	5133270	bis 63 m/s kleine - mittlere Module
400 x 63 x 127	70A	46	I 10 V 174-30	5133270	Standardbearbeitung, Präzisionsschleifen
350 x 40 x 127	70A	60	I 10 V 174-30	5220370	bis 63 m/s kleine - mittlere Module
400 x 63 x 127	70A	60	I 10 V 174-30	5220370	Standardbearbeitung, Präzisionsschleifen
350 x 40 x 127	35A	80	I 10 V 170	5140070	bis 63 m/s kleine - mittlere Module
400 x 63 x 127	35A	80	I 10 V 170	5140070	Standardbearbeitung, Präzisionsschleifen
350 x 40 x 127	70A	80	I 10 V 174-30	5187070	bis 63 m/s kleine - mittlere Module
400 x 63 x 127	70A	80	I 10 V 174-30	5187070	Standardbearbeitung, Präzisionsschleifen
350 x 40 x 127	70A	100	I 10 V 174-30	5133381	bis 63 m/s kleine - mittlere Module
400 x 63 x 127	70A	100	I 10 V 174-30	5133381	Standardbearbeitung, Präzisionsschleifen

Schleifbock- und Ständer- schleifmaschinen



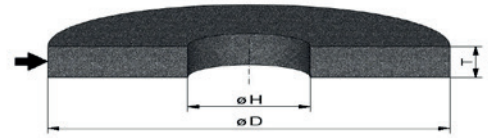
Anwendung:	legierte und unlegierte Stähle
Schleifmittelart:	Korund: 10A
Profil:	Form A, gerade Scheibe
Maschinentyp:	Schleifbock

Abmessungen		Zusammensetzung	Misch.-Nr.
125 x 20 x 32	1)	10A 36 P 3 V 11	1218 07
		10A 46 O 5 V 12	3825 12
		10A 60 N 5 V 12	3824 10
		10A 80 N 5 V 12	7617 12
150 x 20 x 32	1)	10A 36 P 3 V 11	1218 07
		10A 46 O 5 V 12	3825 12
		10A 60 N 5 V 12	3824 10
		10A 80 N 5 V 12	7617 12
150 x 25 x 32	2)	10A 36 P 3 V 11	1218 07
		10A 46 O 5 V 12	3825 12
		10A 60 N 5 V 12	3824 10
		10A 80 N 5 V 12	7617 12
175 x 25 x 32	2)	10A 36 P 3 V 11	1218 07
		10A 46 O 5 V 12	3825 12
		10A 60 N 5 V 12	3824 10
		10A 80 N 5 V 12	7617 12
175 x 32 x 32	2)	10A 36 P 3 V 11	1218 07
		10A 60 N 5 V 12	3824 10
		10A 80 N 5 V 12	7617 12
200 x 25 x 32	2)	10A 36 P 3 V 11	1218 07
		10A 46 O 5 V 12	3825 12
		10A 60 N 5 V 12	3824 10
		10A 80 N 5 V 12	7617 12

1) auch mit Bohrung 20/25 mm lieferbar

2) auch mit Bohrung 20/25/51 mm lieferbar oder wahlweise mit Reduzierbuchsen.

Schleifbock- und Ständer- schleifmaschinen

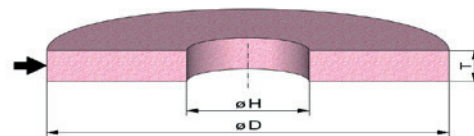


Anwendung:	legierte und unlegierte Stähle
Schleifmittelart:	Korund: 10A
Profil:	Form A, gerade Scheibe
Maschinentyp:	Schleifbock

Abmessungen		Zusammensetzung	Misch.-Nr.
200 x 32 x 32	1)	10A 36 P 3 V 11	1218 07
		10A 46 O 5 V 12	3825 12
		10A 60 N 5 V 12	3824 10
		10A 80 N 5 V 12	7617 12
250 x 40 x 51		10A 36 P 3 V 11	1218 07
		10A 60 N 5 V 12	3824 10
300 x 40 x 51	2)	10A 24 Q 3 V 11	3032 12
		10A 36 P 3 V 11	1218 07
		10A 46 O 5 V 12	3825 12
		10A 60 N 5 V 12	3824 10
300 x 40 x 76		10A 24 Q 3 V 11	3032 12
125 x 19 Aussp.		10A 36 P 3 V 11	1218 07
		10A 46 O 5 V 12	3825 12
		10A 60 N 5 V 12	3824 10
400 x 50 x 127		10A 24 Q 3 V 11	3032 12
		10A 36 P 3 V 11	1218 07
		10A 46 O 5 V 12	3825 12
		10A 60 N 5 V 12	3824 10

- 1) auch mit Bohrung 20/25/51 mm lieferbar oder wahlweise mit Reduzierbuchsen.
2) auch mit Bohrung 76 mm lieferbar

Schleifbock- und Ständer- schleifmaschinen



Anwendung:	legierte und hochlegierte Stähle
Schleifmittelart:	Korund: 40A
Profil:	Form A, gerade Scheibe
Maschinentyp:	Schleifbock

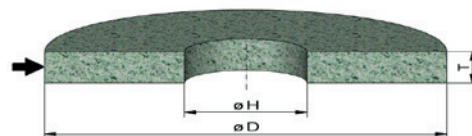
Abmessungen		Zusammensetzung	Misch.-Nr.
150 x 20 x 32	1)	40A 46 M 5 V 13	7351 08
		40A 60 M 5 V 13	8027 08
		40A 80 M 5 V 13	706 08
150 x 25 x 32	2)	40A 46 M 5 V 13	7351 08
		40A 60 M 5 V 13	8027 08
		40A 80 M 5 V 13	706 08
175 x 25 x 32	2)	40A 46 M 5 V 13	7351 08
		40A 60 M 5 V 13	8027 08
		40A 80 M 5 V 13	706 08
175 x 32 x 32	2)	40A 46 M 5 V 13	7351 08
		40A 60 M 5 V 13	8027 08
		40A 80 M 5 V 13	706 08
200 x 25 x 32	2)	40A 46 M 5 V 13	7351 08
		40A 60 M 5 V 13	8027 08
		40A 80 M 5 V 13	706 08
200 x 32 x 32	2)	40A 46 M 5 V 13	7351 08
		40A 60 M 5 V 13	8027 08
		40A 80 M 5 V 13	706 08
250 x 32 x 51		40A 46 M 5 V 13	7351 08
		40A 60 M 5 V 13	8027 08
300 x 40 x 51	3)	40A 46 M 5 V 13	7351 08
		40A 60 M 5 V 13	8027 08
300 x 40 x 76		40A 46 M 5 V 13	7351 08
125 x 19 Aussp.		40A 60 M 5 V 13	8027 08

1) auch mit Bohrung 20/25 mm lieferbar

2) auch mit Bohrung 20/25/51 mm lieferbar

3) auch mit Bohrung 76 mm lieferbar oder wahlweise mit Reduzierbuchsen

Schleifbock- und Ständer- schleifmaschinen



Anwendung:	Hartmetallwerkzeuge
Schleifmittelart:	Siliziumcarbid: 57C
Profil:	Form A, gerade Scheibe
Maschinentyp:	Schleifbock

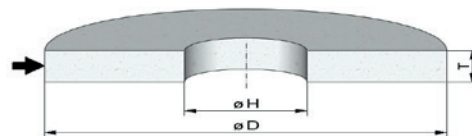
Abmessungen		Zusammensetzung	Misch.-Nr.
125 x 20 x 32	1)	57C 80 I 5 V 53	7612 12
150 x 20 x 32	1)	57C 60 J 4 V 53	5578 00
		57C 80 I 5 V 53	7612 12
150 x 25 x 32	2)	57C 60 J 4 V 53	5578 00
		57C 80 I 5 V 53	7612 12
175 x 25 x 32	2)	57C 60 J 4 V 53	5578 00
		57C 80 I 5 V 53	7612 12
175 x 32 x 32	2)	57C 60 J 4 V 53	5578 00
		57C 80 I 5 V 53	7612 12
200 x 25 x 32	2)	57C 46 J 4 V 53	5587 00
		57C 60 J 4 V 53	5578 00
		57C 80 I 5 V 53	7612 12
200 x 32 x 32	2)	57C 46 J 4 V 53	5587 00
		57C 60 J 4 V 53	5578 00
		57C 80 I 5 V 53	7612 12
250 x 32 x 32	2)	57C 60 J 4 V 53	5578 00
		57C 80 I 5 V 53	7612 12
250 x 40 x 32	2)	57C 80 I 5 V 53	7612 12
300 x 40 x 51	3)	57C 46 J 4 V 53	5587 00
		57C 60 J 4 V 53	5578 00
		57C 80 I 5 V 53	7612 12
300 x 40 x 76		57C 46 J 4 V 53	5587 00
125 x 19 Aussp.		57C 60 J 4 V 53	5578 00
		57C 80 I 5 V 53	7612 12

1) auch mit Bohrungen 20/25 mm lieferbar

2) auch mit Bohrungen 20/25/51 mm lieferbar

3) auch mit Bohrung 76 mm lieferbar oder wahlweise mit Reduzierbuchsen

Schleifbock- und Ständer- schleifmaschinen



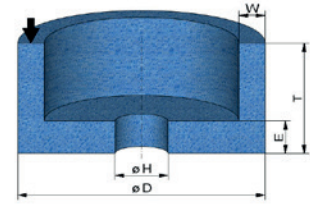
Anwendung:	Holzbearbeitungswerkzeuge
Schleifmittelart:	Korund: 35A
Profil:	Form A, gerade Scheibe
Maschinentyp:	Schleifbock

Abmessungen		Zusammensetzung	Misch.-Nr.
125 x 25 x 32	1)	35A 46 J 6 V 92	779 00
		35A 60 K 6 V 92	2329 00
		35A 80 I 6 V 92	995 00
150 x 20 x 32	1)	35A 46 J 6 V 92	779 00
		35A 60 K 6 V 92	2329 00
		35A 80 I 6 V 92	995 00
150 x 25 x 32	2)	35A 46 J 6 V 92	779 00
		35A 60 K 6 V 92	2329 00
		35A 80 I 6 V 92	995 00
175 x 25 x 32	2)	35A 46 J 6 V 92	779 00
		35A 60 K 6 V 92	2329 00
		35A 80 I 6 V 92	995 00
175 x 32 x 32	2)	35A 46 J 6 V 92	779 00
		35A 60 K 6 V 92	2329 00
		35A 80 I 6 V 92	995 00
200 x 25 x 32	2)	35A 46 J 6 V 92	779 00
		35A 60 K 6 V 92	2329 00
		35A 80 I 6 V 92	995 00
200 x 32 x 32	2)	35A 46 J 6 V 92	779 00
		35A 60 K 6 V 92	2329 00
		35A 80 I 6 V 92	995 00

1) auch mit Bohrungen 20/25 mm lieferbar

2) auch mit Bohrungen 20/25/51 mm lieferbar oder wahlweise mit Reduzierbuchsen.

Topf - Schleifscheiben gerade

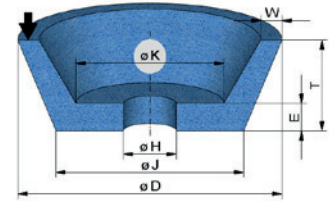


Anwendung:	Dreh-, Fräs- und Bohrwerkzeuge
Schleifmittelart:	Korund: 35A; Siliziumcarbid: 57C; Sinterkorund: 70A
Profil:	D-Topf, zylindrisch

Abmessungen	Zusammensetzung	Misch.-Nr.	Verwendungszweck
D 80 DIN 69149	1) 35A 54 I 6 V 92	1514 00	universal mittel
80 x 40 x 20	1) 35A 80 I 5 V 13	2262 00	universal fein
D 100 DIN 69149	1) 35A 46 I 6 V 92	1120 00	universal grob
100 x 50 x 20	1) 35A 54 I 6 V 92	1514 00	universal mittel
Aussp.80 x 40 o.90 x 40	1) 35A 80 I 5 V 13	2262 00	universal fein
Aussp.80 x 40 o.90 x 40	70A 54 I 8 V 84-30	454 68	hochlegierter gehärteter Stahl
Aussp.80 x 40	57C 80 I 5 V 53	7612 12	Hartmetall
D 125 DIN 69149	1) 35A 46 I 6 V 92	1120 00	universal grob
125 x 63 x 32	1) 35A 54 I 6 V 92	1514 00	universal mittel
	1) 35A 80 I 5 V 13	2262 00	universal fein
	70A 54 I 8 V 84-30	454 68	hochlegierter gehärteter Stahl
	70A 54 K 6 V 84-30	50057 00	hochlegierter gehärteter Stahl
D 150 DIN 69149	1) 35A 54 I 6 V 92	1514 00	universal mittel
150 x 80 x 32	70A 54 I 8 V 84-30	454 68	hochlegierter gehärteter Stahl

1) auch mit Kantenhärtung 22 lieferbar (verbessert die Kantenhaltigkeit der Topfscheiben)

Topf - Schleifscheiben konisch

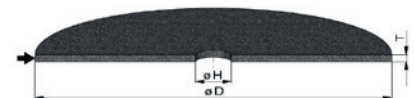


Anwendung: **Dreh-, Fräs- und Bohrwerkzeuge**
 Schleifmittelart: Korund: 35A; Sinterkorund: 70A
 Profil: E-Topf, kegelig

Abmessungen	Zusammensetzung	Misch.-Nr.	Verwendungszweck
E 80 DIN 69149 80 x 32 x 20	1) 35A 54 I 6 V 92 70A 54 I 8 V 84-30	1514 00 454 68	universal mittel hochlegierter gehärteter Stahl
E 100 ISO 11 100 x 40 x 20	1) 35A 54 I 6 V 92 70A 54 I 8 V 84-30	1514 00 454 68	universal mittel hochlegierter gehärteter Stahl
E 125 DIN 69149 125 x 45 x 20	1) 35A 46 I 6 V 92 1) 35A 54 I 6 V 92 70A 54 I 8 V 84-30	1120 00 1514 00 454 68	universal grob universal mittel hochlegierter gehärteter Stahl
E 150 DIN 69149 150 x 50 x 32	1) 35A 54 I 6 V 92 70A 54 I 8 V 84-30	1514 00 454 68	universal mittel hochlegierter gehärteter Stahl

1) auch mit Kantenhärtung 22 lieferbar (verbessert die Kantenhaltigkeit der Topfscheiben)

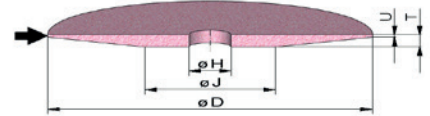
Trennscheibe



Einsatz: **Zum Trennen von Stichen**

Abmessungen	Zusammensetzung	Misch.-Nr.
100x1x20	10A 60 O B	900505 20

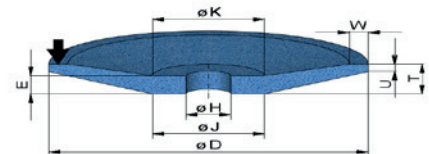
Tellerschleifscheibe Form 3



Anwendung: **Dreh- und Fräswerkzeuge**
 Schleifmittelart: Korund: 40A
 Profil: Form 3 (A-Teller)

Abmessungen	Zusammensetzung	Misch.-Nr.	Verwendungszweck
150/75 x 8/2 x 32	40A 60 J 5 V 13	7301 00	universal

Tellerschleifscheibe Form 12

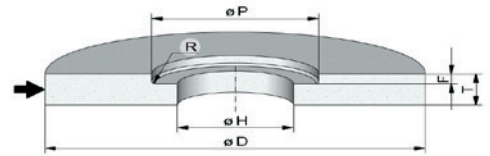


Anwendung: **Dreh- und Fräswerkzeuge**
 Schleifmittelart: Korund: 40A; Sinterkorund: 70A
 Profil: Form 12 (B-Teller)

Abmessungen	Zusammensetzung:	Misch.-Nr.	Verwendungszweck
Form B - ISO Form Nr.12			
125/61 x 13/3,2 x 32	40A 60 J 5 V 13	7301 00	universal
	70A 54 K 6 V 84 -30	50057 00	hochlegierter gehärteter Stahl
	70A 60 I 6 V 196 -50*	457 00	hochlegierter gehärteter Stahl
150/66 x 16/3,2 x 32	40A 60 J 5 V 13	7301 00	universal
	70A 54 K 6 V 84 -30	50057 00	hochlegierter gehärteter Stahl

*) Sinterkorundanteil 50%

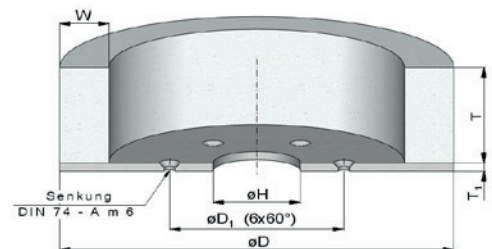
Bohrer - Schleifen



Anwendung:	Bohrwerkzeuge
Schleifmittelart:	Korund: 35A
Profil:	Form A
Maschinentyp:	Schanbacher

Abmessungen	Zusammensetzung	Misch.-Nr.	Verwendungszweck
175 x 32 x 14 Aussp. 90 x 20	35A 46 L 5 V 13	702 00	universal

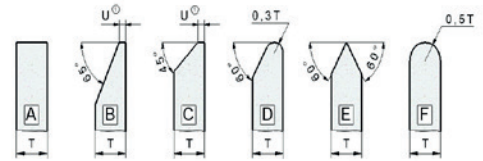
Bohrer - Schleifen



Anwendung:	Bohrwerkzeuge
Schleifmittelart:	Korund: 35A
Profil:	Form A
Maschinentyp:	Wedevag, Oliver

Abmessungen	Zusammensetzung	Misch.-Nr.	Verwendungszweck
229 x 50 x 125/127 komplett auf Tragkörper	35A 54 M 3 V 13	7326 81	universal

Sägeschärfscheiben



Anwendung	Sägeschärfen Holzindustrie
Schleifmittelart:	Korund: 35A
Profil:	Form A und alle Randprofile

Abmessungen	Zusammensetzung	Misch.-Nr.	Verwendungszweck
150 x 4/6/8 x 25	35A 60 M 6 V 92	2204 00	Gatter, Bandsäge, universal
150 x 10 x 32	35A 60 M 6 V 92	2204 00	Gatter, Bandsäge, universal
	35A 46 J 6 V 94	1531 00	CV universal
200 x 4/6/8 x 32	35A 60 M 6 V 92	2204 00	Gatter, Bandsäge, universal
	35A 46 J 6 V 94	1531 00	CV universal
200 x 10/12 x 32	35A 46 J 6 V 94	1531 00	CV universal
	35A 60 K 6 V 92	1136 00	universal weich
	35A 60 L 6 V 92	745 00	universal mittel
	35A 60 M 6 V 92	2204 00	universal hart
250 x 8/10/12 x 32	35A 46 J 6 V 94	1531 00	CV universal
	35A 60 K 6 V 92	1136 00	universal weich
	35A 60 L 6 V 92	745 00	universal mittel
	35A 60 M 6 V 92	2204 00	universal hart

Trennscheibe zum Abtrennen von Stellite-Stäben

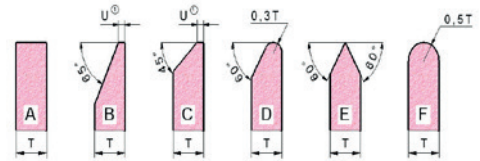
Abmessungen	Zusammensetzung	Misch.-Nr.
115 x 1,0 x 22	10A 60 U 8 BF 90	901888 45

Absetzscheiben für Vollmer Lilliput Maschinen

Abmessungen	Zusammensetzung	Misch.-Nr.
120 x 2,0 x 51	20A 46 P 9 BF 90	901568 30
	38A 46 O 2 B 70	902367 00

Werkzeugschleifen

Sägeschärfscheiben

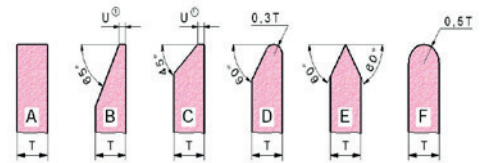


Anwendung	Sägeschärfen Holz- und Metallindustrie
Schleifmittelart:	Korund: 40A
Profil:	Form A und alle Randprofile

Abmessungen	Zusammensetzung	Misch.-Nr.	Verwendungszweck
150 x 1/2/3 x 25	40A 80 L 4 V 27	15 10	universal
150 x 4/5/6/8 x 25	40A 60 L 4 V 92	1672 83	universal
200 x 1,0 x 32	40A 80 L 4 V 27	15 10	universal
200 x 1,5 x 32	40A 80 L 4 V 27	15 10	universal
200 x 2,0 x 32	40A 80 L 4 V 27	15 10	universal
200 x 2,5 x 32	40A 80 L 4 V 27	15 10	universal
200 x 3,0 x 32	40A 80 L 4 V 27	15 10	universal

Bohrungen bei $\varnothing 150$ mm wahlweise in 20, 25, 30 oder 32 mm

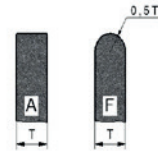
Sägeschärfscheiben



Anwendung: **Sägeschärfen Holz- und Metallindustrie**
 Schleifmittelart: Korund: 40A
 Profil: Form A und alle Randprofile

Abmessungen	Zusammensetzung	Misch.-Nr.	Verwendungszweck
200 x 3,5 x 32	40A 80 L 4 V 27	15 10	universal
200 x 4/5/6/8 x 32	40A 60 L 4 V 92	1672 83	universal

Sägeschärfscheiben

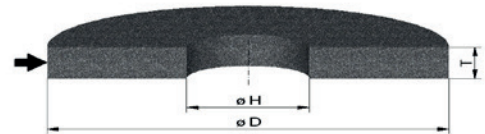


Anwendung	Kettensägen Holzindustrie
Schleifmittelart:	Korund: 24A
Profil:	Form A und F

Abmessungen	Zusammensetzung	Misch.-Nr.	Verwendungszweck
145 x 3,2 x 12	1) 24A 54 L 5 V 13	3168 06	Kettensäge universal
	24A 54 M 3 V 13	3168 08	Kettensäge hart
145 x 4,0 x 12	1) 24A 54 L 5 V 13	3168 06	Kettensäge universal
	24A 54 M 3 V 13	3168 08	Kettensäge hart
145 x 4,5 x 12	1) 24A 54 L 5 V 13	3168 06	Kettensäge universal
	24A 54 M 3 V 13	3168 08	Kettensäge hart

1) auch mit Bohrungen 20/22 mm lieferbar

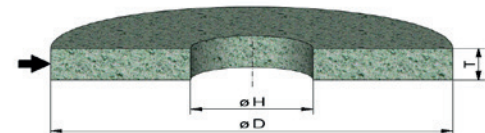
Sägeschärfscheiben Profilschleifen



Anwendung:	HSS-Profilmesser Holzindustrie
Schleifmittelart:	Korund: 31A
Profil:	Form A
Maschinentyp:	Weinig Rondamat

Abmessungen	Zusammensetzung	Misch.-Nr.	Verwendungszweck
225 x 5 x 60	131A 100 I 5 V 13	50159 00	universal fein
	131A 60 J 5 V 13	50160 00	universal mittel

Schleifscheibe für Span- brechernuten



Anwendung:	Spanbrechernuten
Schleifmittelart:	Siliziumkarbid 57C
Profil:	Form A

Abmessungen	Zusammensetzung	Misch.-Nr.	Verwendungszweck
150 x 6 x 20	57C 120 L 4 V 50	2024 00	universal
175 x 6 x 32/51	57C 120 L 4 V 50	2024 00	universal
175 x10 x 32/51	57C 120 L 4 V 50	2024 00	universal
200 x 6 x 32/51	57C 120 L 4 V 50	2024 00	universal

Abrichtsteine und -geräte

Abmessungen	Zusammensetzung	Misch.-Nr.
-------------	-----------------	------------

Handabrichtsteine zum Schärfen von Schleifscheiben

100 x 25 x 15	50C 36 R V 53	3097 81
125 x 30 x 20	50C 36 R V 53	3097 81
200 x 50 x 25	50C 14 R 2 V 53	2972 30
200 x 50 x 25	50C 24 R V 53	3097 30

Handrutscher für die Steinindustrie

200 x 50 x 25	57C 30 L 4 V 51	2006 00
200 x 50 x 25	57C 60 K 4 V 51	1925 00
200 x 50 x 25	57C 80 K 4 V 51	1908 00

Schärfsteine für CBN- und DIA-Scheiben

100 x 25 x 15	35A 180 G 6 V 92 (mittel)	1383 00
	35A 320 H 3 V 92 (fein)	5601 10
100 x 50 x 25	57C 180 C B 70	8845 00

Aufschärfsteine für Bohrkronen / DIA -TS

280 x 110 x 53	35A 46 K 8 V 84	2620 68
----------------	-----------------	---------

RONDOR-Abrichtgeräte

Modell 00	Abrichten von Schleifscheiben bis ø 75 mm
Modell 0	Abrichten von Schleifscheiben bis ø 150 mm
Modell I	Abrichten von Schleifscheiben bis ø 200 mm

RONDOR-Abrichtkreisel für RONDOR-Abrichtgerät

für Modell 00	ø 35 mm
für Modell 0	ø 45 mm
für Modell I	ø 55 mm

Handschleifmittel

Abmessungen	Zusammensetzung
-------------	-----------------

Kombinations-Abziehstein

100 x 50 x 20	57C
125 x 50 x 20	57C
150 x 50 x 25	57C
200 x 50 x 25	57C

Perfekt-Brocken

80 x 25 x 20	Nr. 3
100 x 50 x 20	Nr. 4
115 x 60 x 20	Nr. 5
125 x 75 x 20	Nr. 6
150 x 50 x 20	Nr. 7
200 x 50 x 20	Nr. 8

Gelber Brocken

100 x 50 x 20	Nr. 4
115 x 60 x 20	Nr. 5
125 x 75 x 20	Nr. 6
150 x 50 x 20	Nr. 7

1 Stück/Karton, Mindestabnahme: 5 Stück

Reduzierbuchsen für Schleifscheiben

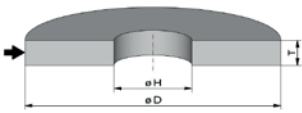
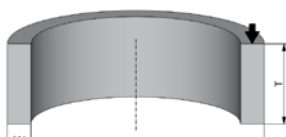
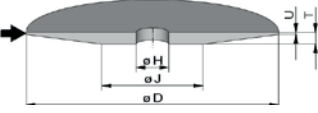
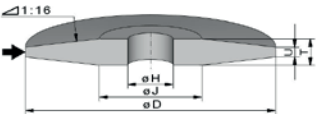
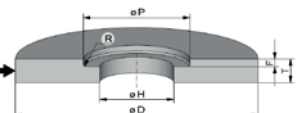
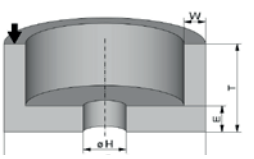
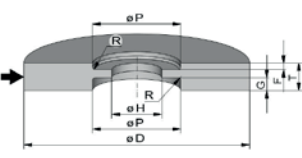
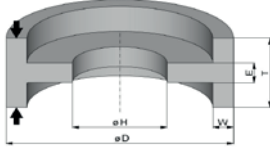
Abmessungen: Durchmesser x Stärke x Bohrung

D x T x H	D x T x H	D x T x H	D x T x H
20 x 6 x 8 mm	25 x 6 x 8 mm	32 x 9 x 12 mm	51 x 9 x 25
20 x 6 x 10 mm	25 x 6 x 10 mm	32 x 9 x 13 mm	51 x 9 x 30
20 x 6 x 12 mm	25 x 6 x 12 mm	32 x 9 x 14 mm	51 x 9 x 32
20 x 6 x 13 mm	25 x 6 x 13 mm	32 x 9 x 15 mm	51 x 9 x 35
20 x 6 x 14 mm	25 x 6 x 14 mm	32 x 9 x 16 mm	51 x 9 x 40
20 x 6 x 15 mm	25 x 6 x 15 mm	32 x 9 x 17 mm	
20 x 6 x 16 mm	25 x 6 x 16 mm	32 x 9 x 18 mm	
20 x 6 x 17 mm	25 x 6 x 17 mm	32 x 9 x 20 mm	
20 x 6 x 18 mm	25 x 6 x 18 mm	32 x 9 x 22 mm	
	25 x 6 x 20 mm	32 x 9 x 25 mm	
	25 x 6 x 22 mm	32 x 9 x 30 mm	
20 x 6 x 1/2"	25 x 6 x 1/2"	32 x 9 x 1/2"	
	25 x 6 x 3/4"	32 x 9 x 3/4"	
		32 x 9 x 1"	

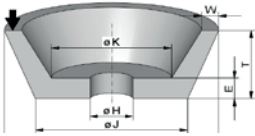
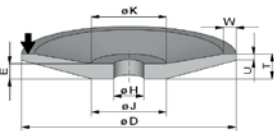
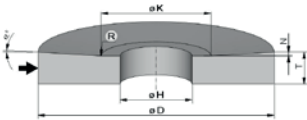
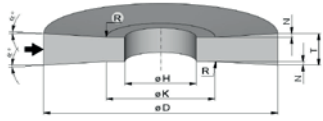
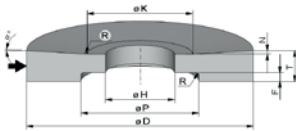
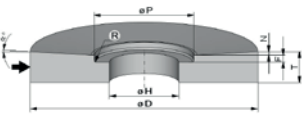
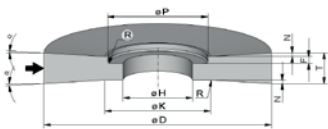
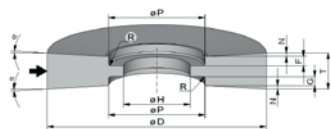
Kunststoff-Flansche

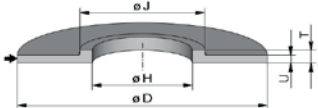
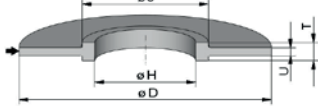
Materialnr.	Abmessungen	Materialnr.	Abmessungen
ZFB-420	22 x 18 x 0,5 mm	ZFB-439	125 x 33 x 0,5 mm
ZFB-418	25 x 14,5 x 0,5 mm	ZFB-430	130 x 77 x 0,5 mm
ZFB-421	32 x 18 x 0,5 mm	ZFB-464	145 x 111 x 0,5 mm
ZFB-422	40 x 22 x 0,5 mm	ZFB-457	150 x 102 x 0,5 mm
ZFB-423	45 x 34 x 0,5 mm	ZFB-446	160 x 53 x <u>0,3</u> mm
ZFB-419	53 x 24 x 0,5 mm	ZFB-444	160 x 118 x 0,5 mm
ZFB-424	53 x 34 x 0,5 mm	ZFB-461	165 x 130 x 0,5 mm
ZFB-448	55 x 26 x 0,5 mm	ZFB-432	180 x 128 x 0,5 mm
ZFB-459	60 x 41 x 0,5 mm	ZFB-456	180 x 146 x 0,5 mm
ZFB-449	60 x 50 x 0,5 mm	ZFB-445	200 x 128 x 0,5 mm
ZFB-441	70 x 33 x 0,5 mm	ZFB-438	206 x 162 x 0,5 mm
ZFB-425	73 x 54 x 0,5 mm	ZFB-440	230 x 162 x 0,5 mm
ZFB-447	80 x 61 x 0,5 mm	ZFB-451	250 x 128 x 0,5 mm
ZFB-454	81 x 56 x 0,5 mm	ZFB-433	255 x 204 x 0,5 mm
ZFB-453	90 x 41 x 0,5 mm	ZFB-442	255 x 204 x <u>0,3</u> mm
ZFB-450	90 x 66 x 0,5 mm	ZFB-458	275 x 205 x 0,5 mm
ZFB-426	106 x 54 x 0,5 mm	ZFB-455	310 x 205 x 0,5 mm
ZFB-437	110 x 33 x 0,5 mm	ZFB-435	315 x 255 x 0,5 mm
ZFB-427	113 x 77 x 0,5 mm	ZFB-431	375 x 306 x 0,5 mm
ZFB-428	120 x 51 x 0,5 mm	ZFB-443	380 x 205 x 0,5 mm
ZFB-429	120 x 77 x 0,5 mm	ZFB-436	430 x 306 x 0,5 mm
ZFB-452	120 x 91 x 0,5 mm		

ISO-Formenübersicht

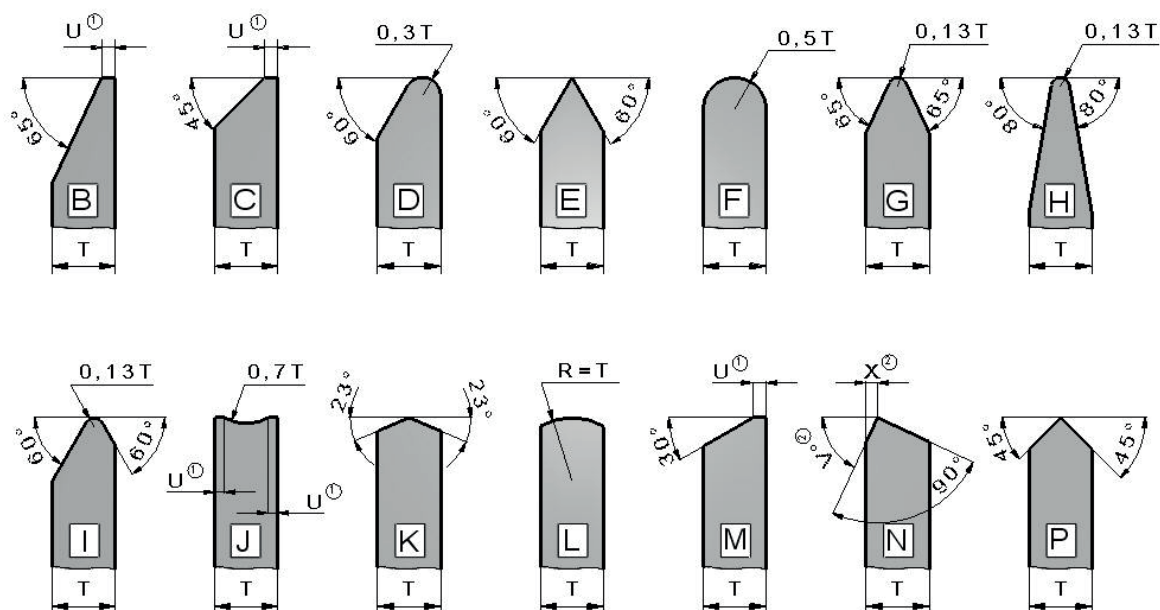
Form	Bild	Bezeichnung	Krebs & Riedel Artikelgruppe
1		Gerade Schleifscheibe	100
2		Schleifzylinder mit Tragscheibe verklebt oder gespannt	126
3		Einseitig konische Schleifscheibe	200
4		Zweiseitig konische Schleifscheibe	204
5		Einseitig ausgesparte Schleif- scheibe	101
6		Zylindrischer Schleiftopf	413
7		Zweiseitig ausgesparte Schleifscheibe	102
9		Zylindrischer Doppelschleiftopf	/

ISO-Formenübersicht

Form	Bild	Bezeichnung	Krebs & Riedel Artikelgruppe
11		Kegeliger Schleiftopf	417
12		Schleifteller	416
20		Einseitig verjüngte Schleifscheibe	202
21		Zweiseitig verjüngte Schleifscheibe	203
22		Einseitig verjüngte und gegenüber ausgesparte Schleifscheibe	208
23		Einseitig verjüngte und ausgesparte Schleifscheibe	108
25		Zweiseitig verjüngte und einseitig ausgesparte Schleifscheibe	124
26		Zweiseitig verjüngte und zweiseitig ausgesparte Schleifscheibe	125

Form	Bild	Bezeichnung	Krebs & Riedel Artikelgruppe
35		Schleifscheibe, mit Tragscheibe verklebt oder gespannt	316
38		Abgesetzte Schleifscheibe	105
39		Doppelabgesetzte Schleifscheibe	116

Randformen



Folgende Prüfungen sind vor Einsatz der Schleifscheibe beim Kunden unbedingt vorzunehmen:

- Prüfung der Schleifscheiben auf Verpackungs- und Transportschäden
- Erschütterungsfreier Transport bzw. trockene und frostfreie Lagerung der Schleifscheiben
- Klangprobe der Schleifscheiben vor dem Aufflanschen
- Überprüfung der Spannflansche, Flanschausführung und -abmessungen entsprechend den Empfehlungen des jeweiligen Schleifmaschinenhersteller bzw. nach Angaben der DIN ISO 666 und des FEPA - SAFETY - CODES
- Flanschen und Montage der Schleifscheibe nach FEPA - SAFETY - CODE
- Verwendung von Zwischenlagen beim Aufspannen aus weichem oder elastischen Material (Pappe, Filz, Kunststoff, Gummi)
- Gleichmäßiges und über Kreuz anziehen der Spannflansche (Benutzung eines Drehmomentschlüssels empfehlenswert)
- Feinauswuchten der Schleifscheibe vor Gebrauch
- Überprüfung der richtig eingestellten Arbeitsgeschwindigkeit bzw. Grenzdrehzahl an der Schleifmaschine (Achtung! - bei höheren Werten als auf dem Zertifikat der Schleifscheibe angegeben darf die Schleifscheibe nicht eingesetzt werden!)

Weiterführendes Informationsmaterial:

- BGV-D12 „Schleif- und Bürstwerkzeuge“
- BGI 543 „Schleifer“
- FEPA - SAFETY - CODE

Unser Fertigungsprogramm

Korund- und Siliziumkarbidscheiben in keramischer Bindung und Kunstharzbindung für die meisten industriellen Schleifanwendungen bis 900 mm Außendurchmesser für:

- Rundschleifen
- Flachschleifen
- Werkzeugschleifen
- Spitzenlosschleifen
- Verzahnungsschleifen
- Schruppschleifen

Trennschleifscheiben in Kunstharzbindung mit und ohne Faserstoffverstärkung bis 800 mm Außendurchmesser für:

- Kappschnitt
- Pendeltrennen
- Rotationstrennen

Schrupp- und Pendelschleifen mit und ohne Faserstoffverstärkung für die Lohnputzerei und die Gießereiindustrie:

- Schleifscheiben für Pendelschleifmaschinen
- Schleifscheiben für Schleifböcke
- Schleifscheiben für Schleifmanipulatoren

Diamant- und CBN-Schleifkörper in keramischer Bindung mit einer Arbeitsgeschwindigkeit bis zu 200 m/s für:

- Innenschleifen
- Flachschleifen
- Rundschleifen
- Werkzeugschleifen
- Sonderschleifverfahren

